

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНКОМ ИНДАСТРИАЛ

**аккумуляторные тяговые батареи серии ИНКОМ Премиум /Стандарт
элементы стандарта PzS/PzB**

Поставщик/Изготовитель: ООО «Индустриальная компания ИНКОМ»
445043, РФ, Самарская обл., г.Тольятти, ул. Коммунальная, д 16, стр. А, оф.113
тел./факс: 8(8482) 95-64-90
e-mail: sales@inkom-industrial.ru
www.inkom-industrial.ru

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Свинцово-кислотные аккумуляторные батареи серии ИНКОМ Премиум/Стандарт, элементы стандарта PzS/PzB являются компонентной частью электрической системы и требуют соблюдения соответствующих мер предосторожности и правил эксплуатации, чтобы гарантировать безопасные условия работы и обеспечить максимальную производительность батареи/элемента в течение всего срока службы. «Руководство по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию» содержит необходимые инструкции по правильному уходу, обращению, монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию аккумуляторных батарей серии ИНКОМ Премиум/Стандарт, элементов стандарта PzS/PzB.

Несоблюдение инструкций может привести к травмам персонала и повреждению оборудования, а также к снижению характеристик аккумуляторной батареи/элемента. Любой ремонт, выполненный неквалифицированным персоналом, может привести к аннулированию гарантии.

- ✓ Всегда храните «Руководство по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию» в непосредственной близости от аккумуляторных батарей и обеспечьте доступ к нему соответствующего персонала.
- ✓ Соблюдайте «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок, Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н.», «Правила по охране труда при использовании отдельных видов химических веществ и материалов, при химической чистке, стирке, обеззараживании и дезактивации», Приказ Минтруда России от 27.11.2020 N 834н (ред. от 29.04.2025).» – работа с аккумуляторной батареей/элементом должна выполняться только квалифицированным персоналом.
- ✓ Открытые металлические детали аккумуляторной батареи/элемента находятся под напряжением и могут быть источником короткого замыкания.
- ✓ Избегайте электростатического заряда: перед тем как начать работать с аккумуляторной батареей/элементом, в первую очередь снимите с себя электростатический заряд, дотронувшись до заземленного предмета, периодически выполняйте данную процедуру во время работы.
- ✓ Используйте средства защиты от поражений электрическим током, например, защитную одежду, резиновые перчатки и защитные очки.
- ✓ Используйте электроизолированный диэлектрический инструмент.
- ✓ НЕ размещайте и НЕ роняйте металлические предметы на верхнюю поверхность аккумуляторной батареи/элемента.
- ✓ Персоналу, допущенному и проводящему монтаж и техническое обслуживание аккумуляторной батареи/элемента, ЗАПРЕЩАЕТСЯ носить кольца или браслеты в процессе обслуживания батареи.
- ✓ Необходимо снять все предметы одежды с металлическими частями, которые могут соприкасаться с клеммами аккумуляторной батареи/элемента.
- ✓ НЕ курите, НЕ используйте открытый огонь и НЕ создавайте электрические искры при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании аккумуляторной батареи/элемента.
- ✓ Соблюдайте все меры предосторожности при работе с основным электропитанием.
- ✓ Убедитесь, что аптечки и огнетушители легко доступны.
- ✓ Использованные аккумуляторные батареи/элементы содержат перерабатываемые материалы. Они должны быть утилизированы не как бытовые отходы, а как особые отходы. Методы возврата и переработки должны соответствовать нормам, действующим на территории страны, где находится аккумуляторная батарея.



Запрещается
пользоваться
открытым огнем



Опасно! Едкие и
коррозионные
вещества



Работать в
защитных очках



Прочтите
инструкцию



Первая
медицинская
помощь



Бережь от детей



Взрывоопасно



Осторожно -
опасность!



Опасность поражения
электрическим током

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Свинцово-кислотные тяговые аккумуляторные тяговые батареи серии ИНКОМ Премиум/Стандарт, элементы стандарта PzS/PzB, предназначены для всех транспортных средств наземного вида складской техники электрического привода В том числе: погрузчики, тягачи, платформенные электро-тележки, электрические штабелеры и ричтраки, электро-тягачи, погрузочные машины, гольф-кары.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Тяговые аккумуляторные тяговые батареи серии ИНКОМ Премиум/Стандарт состоят из последовательно связанных свинцовых аккумуляторных элементов стандарта PzS/PzB, размещённых в металлическом ящике, покрытие которого кислотоустойчиво. В зависимости от способа присоединения к транспортному средству, батареи выпускают в двух вариантах: с двумя или с четырьмя полюсными выводами с маркировкой полярности «+» и «-».

3.2. Конструкция свинцовых аккумуляторных элементов стандарта PzS/PzB представляет собой блок из панцирных позитивных и намазных негативных пластин, изготовленных из свинца и его сплавов, установленных в пластиковый бак с приваренной пластиковой крышкой и залитых электролитом. Между позитивными и негативными пластинами установлены сепараторы. Электролитом является водный раствор аккумуляторной серной кислоты.

3.3. Аккумуляторные тяговые батареи серии ИНКОМ Премиум/Стандарт, элементы стандарта PzS/PzB поставляются предприятием-изготовителем в заряженном состоянии, заполненные электролитом и готовыми к эксплуатации.

3.4. Электрические характеристики, габаритные размеры, масса, размеры выводов, расположение полюсных выводов и их обозначение в зависимости от полярности аккумуляторных тяговых батарей серии ИНКОМ Премиум/Стандарт, элементов стандарта PzS/PzB представлены в эксплуатационной документации и/или Спецификации прилагаемой к поставке, т.к. указанный набор характеристик имеет определяющее значение, поскольку в любой технике на электротяге для тяговой аккумуляторной батареи/элемента предусмотрено специальное посадочное место.

3.5. Основные параметры аккумуляторных элементов стандарта PzS/PzB должны соответствовать величинам, указанным в Таблице 1. Допуски на номинальные габаритные размеры должны составлять ± 2 мм (Рис.1). Допускается выпуклость или вогнутость боковых стенок заполненного электролитом и заряженного аккумуляторного. Допуск на массу элемента $\pm 5\%$. Высота ячеек может варьироваться.

3.6. Электрическая емкость аккумуляторов C5 на первом цикле при 5 - часовом режиме разряда при температуре плюс 20°C (при условии разряда до напряжения 1,65 В на элемент) должна достигать 100% от номинальной емкости (в соответствии с Таблицей 1) не позднее 10 цикла разряда.

3.7. Допускается хранение аккумуляторов (в заводской упаковке) от даты выпуска до первого заряда не более 6 месяцев при температуре окружающего воздуха +20-25°C, среднемесячной относительной влажности 80%.

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. При монтаже и эксплуатации тяговых аккумуляторных батарей/элементов требуется соблюдать правила и нормы самых актуальных инструкций (руководства) по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию аккумуляторных тяговых батарей серии ИНКОМ Премиум/Стандарт, элементов стандарта PzS/PzB, правила и нормы инструкций (руководства) по эксплуатации техники на электротяге, в которые устанавливаются аккумуляторные тяговые батареи серии ИНКОМ Премиум/Стандарт, а также региональные нормы и правила. Напряжение заряда и разряда следует измерять на концевых выводах аккумуляторных батарей/элементов.

Последнюю редакцию документа «Руководство по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию» можно скачать в сети интернет, на сайте Поставщика – раздел Продукция/Документы: <https://inkom-industrial.ru/products/documents>.

4.2. Разряд

Не следует допускать разряд аккумулятора ниже 1,8 В на элемент батареи - предельного конечного напряжения разряда для одного элемента. После полного или частичного разряда необходимо немедленно приступить к заряду аккумулятора. Хранение аккумулятора в разряженном состоянии ведет к его преждевременному выходу из строя.

4.3. Заряд

Заряжайте аккумуляторные батареи/элементы ежедневно, за исключением случаев, когда батареи/элементы только частично разряжены, т.е. плотность электролита в каждом аккумуляторном элементе не менее 1,220 г/см³ и НРЦ (напряжение разомкнутой цепи) выше 2,06 В/элемент (для определения соответствующего значения НРЦ у батарей воспользуйтесь самыми актуальными инструкциями (руководством) по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию аккумуляторных тяговых батарей серии ИНКОМ Премиум/Стандарт, элементов стандарта PzS/PzB). Никогда не оставляйте аккумуляторные тяговые батареи/элементы в разряженном состоянии. Регулярно проверяйте состояние зарядной вилки и розетки и содержите контактные поверхности в чистоте.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

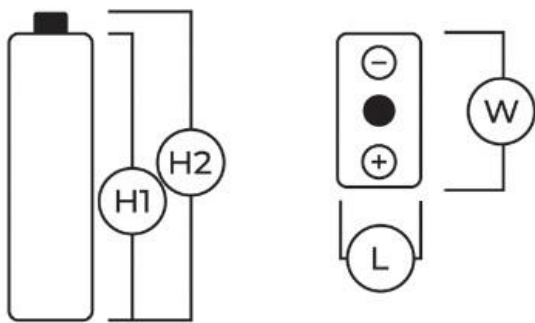
Таблица 1. Основные параметры аккумуляторных элементов стандарта PzS/PzB.

Пластина 60 Ач				Пластина 80 Ач			
H1 = 331 мм H2 = 361 мм W = 198 мм				H1 = 397 мм H2 = 427 мм W = 198 мм			
Тип ячейки	Ач (С5)	Масса, кг	L, мм	Тип ячейки	Ач (С5)	Масса, кг	L, мм
2 PzS 120	120	7,90	47	2 PzS 160	160	9,70	47
3 PzS 180	180	11,40	65	3 PzS 240	240	14,00	65
4 PzS 240	240	14,90	83	4 PzS 320	320	18,20	83
5 PzS 300	300	18,00	101	5 PzS 400	400	22,30	101
6 PzS 360	360	22,00	119	6 PzS 480	480	26,80	119
7 PzS 420	420	25,20	137	7 PzS 560	560	30,80	137
8 PzS 480	480	28,00	155	8 PzS 640	640	34,90	155
9 PzS 540	540	31,70	173	9 PzS 720	720	38,70	173
10 PzS 600	600	35,10	191	10 PzS 800	800	43,40	191
Пластина 90 Ач				Пластина 105 Ач			
H1 = 458 мм H2 = 488 мм W = 198 мм				H1 = 508 мм H2 = 538 мм W = 198 мм			
Тип ячейки	Ач (С5)	Масса, кг	L, мм	Тип ячейки	Ач (С5)	Масса, кг	L, мм
2 PzS 180	180	11,00	47	2 PzS 210	210	12,50	47
3 PzS 270	270	16,10	65	3 PzS 315	315	18,30	65
4 PzS 360	360	20,80	83	4 PzS 420	420	23,70	83
5 PzS 450	450	25,50	101	5 PzS 525	525	29,10	101
6 PzS 540	540	30,50	119	6 PzS 630	630	34,80	119
7 PzS 630	630	35,10	137	7 PzS 735	735	40,20	137
8 PzS 720	720	39,90	155	8 PzS 840	840	45,70	155
9 PzS 810	810	44,80	173	9 PzS 945	945	51,30	173
10 PzS 900	900	49,50	191	10 PzS 1050	1 050	56,80	191
Пластина 115 Ач				Пластина 125 Ач			
H1 = 533 мм H2 = 563 мм W = 198 мм				H1 = 569 мм H2 = 599 мм W = 198 мм			
Тип ячейки	Ач (С5)	Масса, кг	L, мм	Тип ячейки	Ач (С5)	Масса, кг	L, мм
2 PzS 230	230	13,10	47	2 PzS 250	250	14,00	47
3 PzS 345	345	19,20	65	3 PzS 375	375	20,60	65
4 PzS 460	460	24,80	83	4 PzS 500	500	26,60	83
5 PzS 575	575	30,50	101	5 PzS 625	625	32,80	101
6 PzS 690	690	36,50	119	6 PzS 750	750	39,20	119
7 PzS 805	805	42,10	137	7 PzS 875	875	45,20	137
8 PzS 920	920	47,90	155	8 PzS 1000	1 000	51,40	155
9 PzS 1035	1 035	53,70	173	9 PzS 1125	1 125	57,80	173
10 PzS 1150	1 150	59,50	191	10 PzS 1250	1 250	64,00	191
Пластина 140 Ач				Пластина 155 Ач			
H1 = 683 мм H2 = 713 мм W = 198 мм				H1 = 710 мм H2 = 740 мм W = 198 мм			
Тип ячейки	Ач (С5)	Масса, кг	L, мм	Тип ячейки	Ач (С5)	Масса, кг	L, мм
2 PzS 280	280	16,60	47	2 PzS 310	310	17,40	47
3 PzS 420	420	24,40	65	3 PzS 465	465	25,50	65
4 PzS 560	560	31,60	83	4 PzS 620	620	33,00	83
5 PzS 700	700	39,00	101	5 PzS 775	775	40,60	101
6 PzS 840	840	46,50	119	6 PzS 930	930	48,60	119
7 PzS 980	980	53,70	137	7 PzS 1085	1 085	56,10	137
8 PzS 1120	1 120	61,10	155	8 PzS 1240	1 240	63,80	155
9 PzS 1260	1 260	68,70	173	9 PzS 1395	1 395	72,00	173
10 PzS 1400	1 400	76,00	191	10 PzS 1550	1 550	79,60	191

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Пластина 32 Ач				Н1 = 268 мм Н2 = 298 мм W = 158 мм				Пластина 42 Ач				Н1 = 324 мм Н2 = 354 мм W = 158 мм			
Тип ячейки		Ач (С5)	Масса, кг	L, мм				Тип ячейки		Ач (С5)	Масса, кг	L, мм			
2 PzB 64		64	5,10	45				2 PzB 84		84	6,10	45			
3 PzB 96		96	7,20	61				3 PzB 126		126	8,50	61			
4 PzB 128		128	9,30	77				4 PzB 168		168	11,30	77			
5 PzB 160		160	11,20	93				5 PzB 210		210	13,50	93			
6 PzB 192		192	13,20	109				6 PzB 252		252	15,90	109			
7 PzB 224		224	15,10	125				7 PzB 294		294	18,20	125			
8 PzB 256		256	17,10	141				8 PzB 336		336	20,70	141			
9 PzB 288		288	19,00	157				9 PzB 378		378	23,00	157			
10 PzB 320		320	21,00	173				10 PzB 420		420	25,40	173			
11 PzB 352		352	23,10	189				11 PzB 462		462	28,20	189			
12 PzB 384		384	25,80	205				12 PzB 504		504	31,40	205			
13 PzB 416		416	27,90	221				13 PzB 546		546	33,90	221			
Пластина 55 Ач				Н1 = 398 мм Н2 = 428 мм W = 158 мм				Пластина 65 Ач				Н1 = 448 мм Н2 = 478 мм W = 158 мм			
Тип ячейки		Ач (С5)	Масса, кг	L, мм				Тип ячейки		Ач (С5)	Масса, кг	L, мм			
2 PzB 110		110	7,90	45				2 PzB 130		130	8,80	45			
3 PzB 165		165	10,80	61				3 PzB 195		195	12,10	61			
4 PzB 220		220	13,90	77				4 PzB 260		260	15,60	77			
5 PzB 275		275	16,80	93				5 PzB 325		325	18,90	93			
6 PzB 330		330	19,80	109				6 PzB 390		390	22,40	109			
7 PzB 385		385	22,80	125				7 PzB 455		455	25,70	125			
8 PzB 440		440	25,90	141				8 PzB 520		520	29,20	141			
9 PzB 495		495	28,80	157				9 PzB 585		585	32,50	157			
10 PzB 550		550	31,80	173				10 PzB 650		650	35,90	173			
11 PzB 605		605	35,00	189				11 PzB 715		715	39,40	189			
12 PzB 660		660	38,70	205				12 PzB 780		780	43,60	205			
13 PzB 715		715	41,70	221				13 PzB 845		845	47,00	221			
Пластина 75 Ач				Н1 = 507 мм Н2 = 537 мм W = 158 мм				Пластина 86 Ач				Н1 = 565 мм Н2 = 595 мм W = 158 мм			
Тип ячейки		Ач (С5)	Масса, кг	L, мм				Тип ячейки		Ач (С5)	Масса, кг	L, мм			
2 PzB 150		150	9,90	45				2 PzB 172		172	10,60	45			
3 PzB 225		225	13,70	61				3 PzB 258		258	15,10	61			
4 PzB 300		300	17,70	77				4 PzB 344		344	19,50	77			
5 PzB 375		375	21,40	93				5 PzB 430		430	23,90	93			
6 PzB 450		450	25,30	109				6 PzB 516		516	28,30	109			
7 PzB 525		525	29,10	125				7 PzB 602		602	32,60	125			
8 PzB 600		600	33,00	141				8 PzB 688		688	37,10	141			
9 PzB 675		675	36,80	157				9 PzB 774		774	41,50	157			
10 PzB 750		750	40,60	173				10 PzB 860		860	45,80	173			
11 PzB 825		825	44,50	189				11 PzB 946		946	50,20	189			
12 PzB 900		900	49,00	205				12 PzB 1032		1 032	55,20	205			
13 PzB 975		975	52,80	221				13 PzB 1118		1 118	59,70	221			
Пластина 100 Ач				Н1 = 602 мм Н2 = 632 мм W = 158 мм				Пластина 108 Ач				Н1 = 676 мм Н2 = 706 мм W = 158 мм			
Тип ячейки		Ач (С5)	Масса, кг	L, мм				Тип ячейки		Ач (С5)	Масса, кг	L, мм			
2 PzB 200		200	11,80	45				2 PzB 216		216	13,20	45			
3 PzB 300		300	16,50	61				3 PzB 324		324	18,50	61			
4 PzB 400		400	21,40	77				4 PzB 432		432	24,00	77			
5 PzB 500		500	26,20	93				5 PzB 540		540	29,30	93			
6 PzB 600		600	31,10	109				6 PzB 648		648	34,70	109			
7 PzB 700		700	35,80	125				7 PzB 756		756	40,00	125			
8 PzB 800		800	40,80	141				8 PzB 864		864	45,70	141			
9 PzB 900		900	45,50	157				9 PzB 972		972	51,00	157			
10 PzB 1000		1 000	50,30	173				10 PzB 1080		1 080	56,40	173			
11 PzB 1100		1 100	55,20	189				11 PzB 1188		1 188	62,10	189			
12 PzB 1200		1 200	60,80	205				12 PzB 1296		1 296	68,20	205			
13 PzB 1300		1 300	65,90	221				13 PzB 1404		1 404	73,50	221			

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Пример обозначения: 5PzS775

5 - количество положительных пластин в 1 элементе;
PzS - технология производства аккумулятора - PzS, в соответствии со стандартом DIN;
775 - 5-часовая номинальная ёмкость одного элемента (Ач)

H1 - высота до крышки, мм

H2 - общая высота, включая смонтированные на аккумуляторном элементе перемычки и болты, мм;

Максимальный момент затяжки перемычек: 23 Нм.

Рис. 1. Схема аккумуляторного элемента

4.4. Способы зарядки:

Если Вы используете зарядное устройство с возможностью конической зарядки (taper charging) или зарядки с постоянным током с последующим переходом на коническую зарядку, ВАЖНО, чтобы мощность зарядного устройства соответствовала емкости аккумулятора. Смотрите рекомендации производителя зарядного устройства.

4.5. Выравнивающий заряд

Уравнивающая зарядка состоит из регулярного заряда, продолжающегося до тех пор, пока напряжение и плотность электролита во всех аккумуляторных элементах не останутся постоянными в течение трех последовательных часов заряда.

4.6. Дополнительная зарядка / «зарядка по возможности»:

Когда аккумуляторные батареи/ элементы эксплуатировались в чрезвычайно тяжелых условиях и в середине дня или рабочей смены требуется дополнительная подзарядка, это можно сделать, подключив аккумулятор к зарядному устройству на доступное время.

Эта дополнительная зарядка, также называемая «зарядкой по возможности», наиболее выгодна при использовании в сочетании с современным самокомпенсирующимся зарядным устройством. Количество ампер-часов, возвращаемых в каждый аккумуляторный элемент во время такой зарядки, определяется относительной степенью разряда аккумуляторной батареи/элемента. При попытке зарядить аккумуляторную батарею/элемент со степенью заряженности на 75% или выше эффект заряда будет минимален, тогда как аккумуляторный элемент/батарея, заряженный на 50%, будет иметь около 13% емкости в ампер-часах, восстановленной за час зарядки с использованием 8 часовой зарядки.

Зарядка за 12 часов при тех же обстоятельствах восстановит 9%. Слишком большое количество «зарядок по возможности» может вызвать излишне высокие температуры и преждевременный выход аккумуляторной батареи/элемента из строя.

5. ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортирование аккумуляторов производится в вертикальном положении в упаковке предприятия-изготовителя любым видом закрытого транспорта на любые расстояния с любым числом перегрузок при температуре окружающего воздуха от минус 50° С до плюс 50° С и верхнем значении относительной влажности до 100% при температуре плюс 25° С.

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

6.1. Комплект поставки определяется договором или заказом. В качестве транспортной тары для аккумуляторов применяются деревянные ящики или поддоны по ГОСТ 2991. Допускается применение другой тары, обеспечивающей сохранность аккумуляторов при транспортировании и хранении. Комплектующие к ним и эксплуатационная документация, поставляются в коробке, упакованной на поддоне, либо упаковываются в ящик.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Партия аккумуляторов типа _____ в количестве _____ штук, заказ № _____, согласно накладной _____ от _____ 20__ г., прошла прямо-сдаточные испытания. Требованиям технических условий на аккумуляторы данная серия соответствует и признана годной для отгрузки Покупателю.

Подпись: _____ / _____ /

Дата: _____

М.П.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Партия аккумуляторов типа _____ в количестве _____ штук, заказ № _____, согласно накладной _____ от _____ 20__ г., упакована исходя из требований технических условий, и признана годной для отгрузки.

Подпись: _____ / _____ /

Дата: _____

М.П.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Гарантийный срок эксплуатации на аккумуляторные батареи/элементы составляет мес. с даты их получения от ООО «Индустриальная компания ИНКОМ». Аккумуляторные батареи/элементы должны быть установлены и введены в эксплуатацию в течение 6 месяцев с даты отгрузки.

8.2. Гарантийные обязательства Поставщика не распространяются на быстроизнашивающиеся части, расходные и эксплуатационные материалы (силовой кабель, силовая розетка).

8.3. Условия гарантии:

8.3.1. На все претензии распространяются следующие условия и ограничения:

8.3.2. Аккумуляторные батареи/элементы должны быть правильно подобраны по размеру для конкретного применения. Покупатель несет ответственность за надлежащее использование аккумуляторных батарей/элементов в соответствии с корректными размерами, конструкцией и емкостью. Гарантия не распространяется на аккумуляторные элементы, которые были установлены Покупателем в составе аккумуляторной батареи совместно с использованием других моделей (или другой номинальной емкости) аккумуляторных элементов Поставщика или совместно с аккумуляторными элементами от других производителей без согласования с Поставщиком.

8.3.3. Аккумуляторные батареи/элементы никогда не должны разряжаться более чем на 80% от 5-часовой номинальной емкости C5

8.3.4. Аккумуляторные батареи/элементы эксплуатируются, обслуживаются и хранятся в соответствии с инструкциями (руководством) Поставщика по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию.

8.3.5. Аккумуляторная батарея/элемент будет считаться неисправной, если она не достигает 80% номинальной емкости в течение указанного гарантийного срока при испытании в соответствии с ГОСТ Р 52846-2 (IEC 60254-1): Основные требования и методы испытания.

8.3.6. Срок службы аккумуляторной батареи/элемента составляет 1500 циклов при эксплуатации в соответствии с инструкциями (руководством) Поставщика по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию. Один цикл определяется как один заряд, за которым следует один разряд. Не более одного цикла в день/смену.

8.3.7. Аккумуляторную батарею/элемент никогда не следует оставлять в разряженном состоянии.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

8.3.8. Гарантия не распространяется на аккумуляторные батареи/элементы, которые пришли в нерабочее состояние по причине пожара, холода, ненадлежащего обращения, доказательств использования при высоких температурах или в случае, когда аккумулятор обслуживался или ремонтировался несертифицированным специалистом без согласования с Поставщиком.

8.3.9. Производитель зарядного устройства, размеры и профиль зарядки должны быть одобрены Поставщиком.

8.3.10. О любом дефекте Товара следует сообщить в течение 7 дней в письменном виде по форме в Приложении 1 к договору поставки, указав как можно больше информации. При необходимости приложите подтверждающие фотографии для рассмотрения претензии. Гарантийные обязательства действительны только при наличии заполненного Технического паспорта и штампа Поставщика в п.п. 6, 7 и заполненного Покупателем аккумуляторного журнала.

8.3.11. При предъявлении претензий по гарантии аккумуляторная батарея/элемент должны быть доступны для осмотра.

8.4. Аккумуляторная батарея/элемент считается негодной:

8.4.1. При наличии дефектов материала или изготовления, которые оказывают влияние на безопасность изделия или его характеристики, в том числе:

- утечка электролита из крышки по шву корпуса и/или на полюсных контактах аккумуляторных элементов;
- короткое замыкание, вызванное дефектами в сепараторе аккумуляторного элемента;
- ухудшение крепежа вставки полюсного контакта аккумуляторного элемента при усилии затяжки перемычки в 23Нм или меньше;
- короткий свинцовый выступ на стороне перемычки внутри аккумуляторного элемента;
- «ушки» электродов (пластин) аккумуляторного элемента выступают за пределы верхней части перемычки внутри элемента;
- нерегламентированные зазоры и/или отверстия между ушками электродов (пластин) аккумуляторного элемента и перемычкой внутри элемента;
- электроды (пластины) аккумуляторного элемента отслаиваются от перемычки внутри элемента;
- расслаивание металлических частей аккумуляторного элемента.

8.4.2. Если она не обеспечивает 80% номинальной ёмкости до конца гарантийного периода, как определено тестом номинальной ёмкости, выполняемым согласно ГОСТ Р 52846-2 (IEC 60254-1) пункт 3.1.

